Sunstone CDDP Welders

CD200DP
CD400DP
CD600DP

双脉冲电容放电点焊机

相比于其他焊机类型，电容放电电阻焊接机有很多优点，电容焊接机价格实惠。操作者可以快速获取释放能量用于焊接高导电性金属如铜。这种快速释放的能量被集中于一个小区域，仅产生一个很小的热信号或者热反应区。这个小的热反应区意味着Sunstone双脉冲电容焊接机在焊接电池等更精细的应用中保持电池化学的功能性。

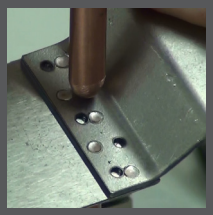
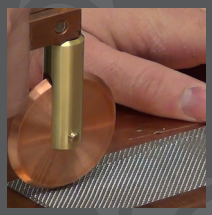
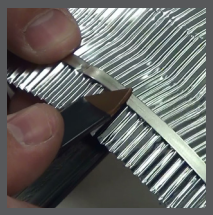
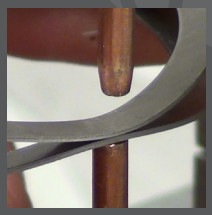
双脉冲功能是获得强焊接接头的理想选择。双脉冲换句话说，即给定存储的能量进行分配或者分成2个不同的脉冲且发生在毫秒间。脉冲1是一个低能量脉冲，设计仅用于对焊接区间进行预热处理，而不是真正焊接，预热脉冲有几个优点：对电极进行定位，帮助消除焊缝污渍，并处理污染物和氧化物。脉冲2 实行真正的焊接，通过释放储存的剩余的能量。

Sunstone 点焊机有一个直观的使用界面，使用起来非常简单。每个双脉冲焊机都可以进行调整或者微调，以便满足无数应用需要。数字屏幕显示总焊接能量和单个脉冲长度设置以确保细节和精度。配合使用Sunstone 新焊接头或者手持件， 电容焊接能够实行更强大的且可重复的焊接，用于高标准的质量控制的一致性。

特征：

- 型号：200ws, 400ws, 600ws
- 单脉冲和双脉冲操作
- 滚焊（可选）
- 无限可调节脉冲宽度
- 最高达275焊接/分钟 （根据焊接和能量）
- 用户界面直观

应用：

- 电池组装
- 热电偶和热电阻
- 应变片
- 平面加热元件
- 网格
- 交叉铜线焊接
- 箔片&小电线
- 温度传感器
- 蜂巢&航空技术
- 端子&继电器



sunstone

皕赫科学仪器（上海）有限公司
电话：400-840-1510
邮箱：info@bihec.com
网站：www.bihec.com/sunstone

400-840-1510

Table 1: 峰值焊接电流（内部1.09mOhm），由型号和外部电缆号（AWG）显示。使用手持附件时，通常会看到四个和八个 AWG 电缆

Peak Current	CD200DP	CD400DP	CD600DP
1 AWG 4Ft (0.99mOhm)	7600	8775	10750
4 AWG 6Ft (1.49mOhm)	6125	7075	8675
8 AWG 6Ft (3.77mOhm)	3250	3750	4600
*最低负载1mOhm, 使用更小负载可能会损坏焊机			

Table 2: 双脉冲焊机以最大能量每分钟焊接速度

脉冲宽度（焊接能量为100%）	代表率 CD200DP 焊接/分钟（脉冲宽度）	代表率 CD400DP 焊接/分钟（脉冲宽度）	代表率 CD600DP 焊接/分钟（脉冲宽度）
10%	164 (20ws)	156 (40ws)	90 (60ws)
25%	116 (50ws)	113 (100ws)	67 (150ws)
50%	89 (100ws)	62 (200ws)	46 (300ws)
100%	63 (200ws)	40 (400ws)	32 (600ws)

Table 3: 焊机通用技术规范

特征	CD200DP/ CD400DP/ CD600DP
单和双脉冲	Yes
脉冲1 能量调整(% 设置点能量)	0% – 30%
脉冲2 能量调整(% 设置点能量)	0% – 99%
电流峰值	7905 – 11,180 安培

Table 4: 电源规格

	CD200DP	CD400DP	CD600DP
输入电压	85 – 260 VAC	85 – 260 VAC	85 – 260 VAC
频率范围	47–63Hz	47–63Hz	47–63Hz
功率因数 (typ.)	PF>0.94/230VAC PF>0.99/115VAC	PF>0.94/230VAC PF>0.99/115VAC	PF>0.94/230VAC PF>0.99/115VAC
交流电流 (typ.)	8.5A/115VAC 5A/230VAC	8.5A/115VAC 5A/230VAC	8.5A/115VAC 5A/230VAC

Table 5: 焊接脉冲特性

型号	最小和最大能量	脉冲宽度		上升时间(至最高电压)	最低脉冲高度	最高脉冲高度
CD200DP	5 ws – 200 ws	Min	0.53 ms	0.2 ms	2.5 V	15.8 V
		Max	43.2 ms			
CD400DP	5 ws – 400ws	Min	0.37 ms	0.2 ms	2.04 V	18.3 V
		Max	48.1 ms			
CD600DP	5 ws – 600ws	Min	0.29 ms	0.2 ms	2.04 V	22.4 V
		Max	51.1 ms			

Table 6: 焊接物理特性

	CD200DP		CD400DP		CD600DP	
	Inches	cm	Inches	cm	Inches	cm
高	10.5	26.7	10.5	26.7	10.5	26.7
宽	12	30.5	12	30.5	12	30.5
长	13.5	34.3	13.5	34.3	13.5	34.3
重量	34 Lbs	16 Kg	39 Lbs	18 Kg	39 Lbs	18 Kg

400-840-1510

sunstone

皕赫科学仪器（上海）有限公司
电话：400-840-1510
邮箱：info@bihec.com
网站：www.bihec.com/sunstone