

LASE ONE

MICRO WELDING

- SPOT PLASMA -

- 等离子弧点焊（0到300焦耳）
- 焊接质量和外观与激光焊接非常相似
- 无过热/变形
- 易于组装和修复非常小以及大型部件
- 焊接时间可调至十分之一毫秒（脉冲持续时间0.1到10毫秒）
- 可靠且易于使用
- 可编程
- 可焊接铁质/非铁质/贵重材料（如金、银等）
- 经济且安全
- 焊接功率和焊接时间可独立调节



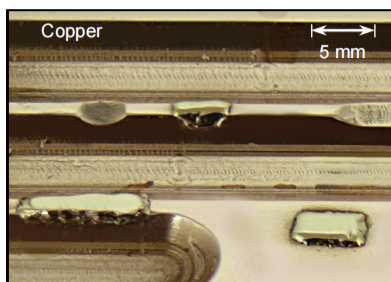
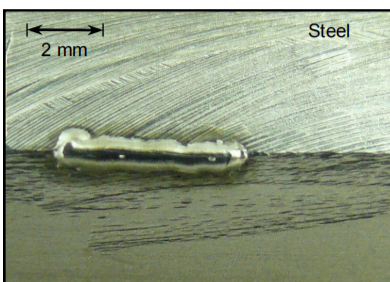
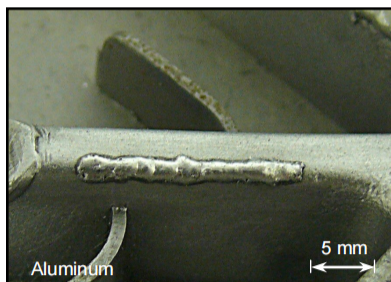
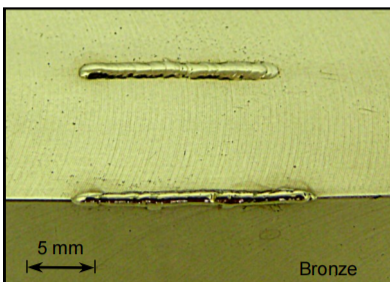
LASE ONE MODELS

200i

250i

300i

THE ALTERNATIVE TO LASER WELDING



LASE ONE技术是解决您在复杂组装和修复微焊接方面所有问题的理想方案。

LASE ONE提供高强度焊接，具备完全的控制和精确度，适用于广泛的应用、材料和配置。

它高效、易于使用、紧凑且多功能，结合了脉冲YAG激光焊接的优点以及电动解决方案的简单性和经济性。

MODEL	LASE ONE 200i	LASE ONE 250i	LASE ONE 300i
最大焊接能量输出 (joules)	200 joules	250 joules	300 joules
电源	1~220 V / 50 Hz / 60 Hz		
控制类型	电流调节		
能量设置	按总能量的1%增量		
脉冲持续时间	可调 (0.1 ms to 10 ms)		
发生器冷却	强制空气冷却		
尺寸	L 420 mm x W 240 mm x H 280 mm		
重量	25 Kg		
编程	9个可调程序		
可调外部设置	- 焊接功率 (0 to 99 %) - 脉冲持续时间(0.1 ms 到 10 ms, 增量为0.1 ms)		
最大脉冲频率	工厂配置: 4 个脉冲/ 秒 (300j)		
焊接区域保护	Inert gas (argon 4.5—UN1006)		
配件和选项 (*依赖于型号)	- 控制踏板 - 微焊接枪 - Ø 1.0 mm ; 1.6 mm ; 2.4 mm 电极 - 夹具for Ø 1.0 mm ; 1.6 mm ; 2.4 mm 电极 - 夹头for Ø 1.0 mm ; 1.6 mm ; 2.4 mm 电极 - 喷嘴 - 焊接面罩 (带x2.5屈光透镜*) - 双目立体显微镜 (放大倍数x4到x20, 带关节臂) * (快门和可调64-LED环形灯照明装置)		

ACCESSORIES



Mobile telescopic generator stand



Binocular stereo microscope



Welding helmet



Control pedal



Microwelding torch